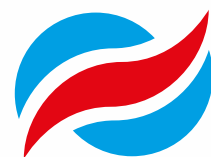




ЮРОКОМ

ВИК И ОТОПЛЕНИЕ



ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТРЪБИ ЗА ВОДОПРОВОД



Юроком официален представител на Конти Хидропласт



ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТРЪБИ ЗА ВОДОПРОВОД



KONTI
HIDROPLAST





ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОЛИЕТИЛЕНОВИТЕ ТРЪБИ

Тръбите, направени от полиетилен, имат някои общи характеристики:

- ◆ Ниска плътност;
- ◆ Гъвкавост;
- ◆ Добра химическа устойчивост;
- ◆ Добра способност за спояване;
- ◆ Добра устойчивост на земетресение;
- ◆ Гладка вътрешна повърхност с отлична устойчивост на утаяване;
- ◆ Одобрение за допир до храна;
- ◆ Дълъг живот, повече от 50 години;
- ◆ 100% рециклируеми.

ПОЛИЕТИЛЕНОВИТЕ ТРЪБИ ИМАТ ПРИЛОЖЕНИЕ В:

- ◆ водопреносни системи;
- ◆ пренос на газ;
- ◆ канализационни системи;
- ◆ напоителни системи;
- ◆ защита на оптични кабели.

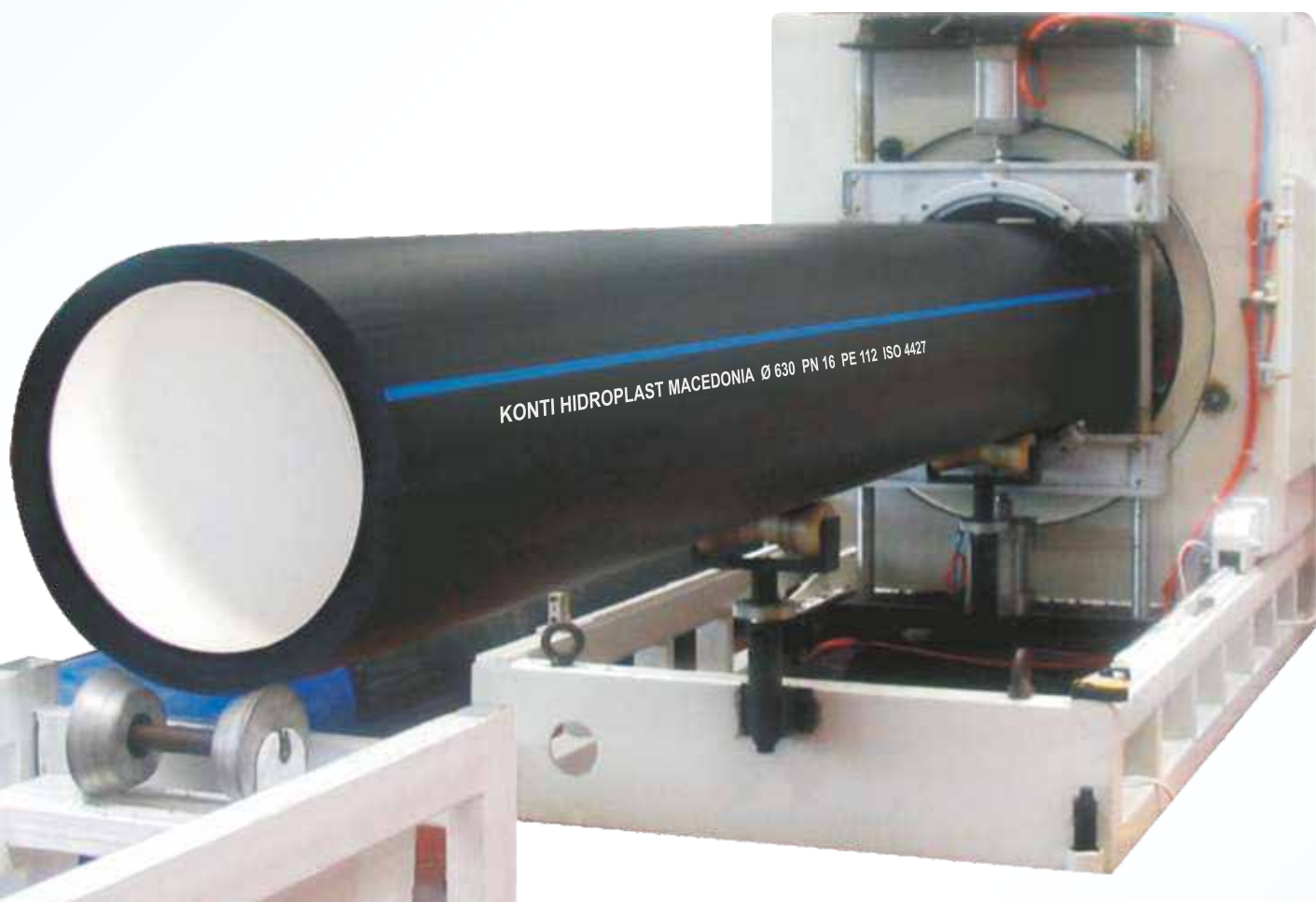
GENERAL CHARACTERISTICS OF POLYETHYLENE PIPES

Pipes made of polyethylene had some common characteristics:

- ◆ Low specific weight
- ◆ Flexibility
- ◆ Good chemical resistance
- ◆ Good weld ability
- ◆ Good resistance of earth movement
- ◆ Smooth inside surface with excellent resistance on deposits
- ◆ Food approval
- ◆ Long life, more than 50 years
- ◆ 100% recyclable

PE PIPES HAVE APPLICATION FOR:

- ◆ water supply systems
- ◆ gas transportation
- ◆ sewage systems
- ◆ irrigation systems
- ◆ protection of optical cable



КЛАСИФИКАЦИЯ НА ПОЛИЕТИЛЕНА ЗА ТРЪБИ ПОД НАЛЯГАНЕ

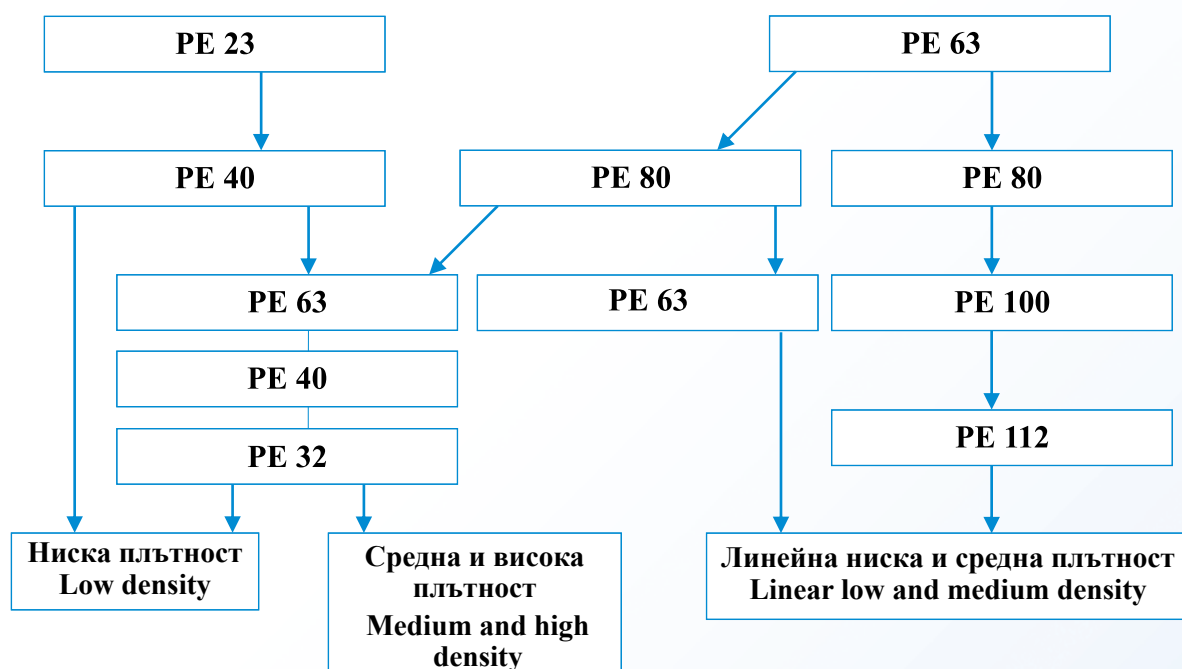
Животът на една тръба зависи от условията, при които тя работи, включително натоварването и околната среда.

С ускорено изпитване на полиетиленовия тръбен материал съгласно ISO/TR 9080, с цел да се предвиди натиска върху материала след 50 години употреба при 20°C без риск от разпадане, е направена следната класификация на полиетиленовия материал за тръби под налягане:

CLASSIFICATION OF PE FOR PRESSURE PIPES

The service life of a pipe depends on the conditions under which the pipeline operates, including load and environment.

With accelerate testing of polyethylene pipe material according ISO/TR 9080, in order to predict the stress of the material after 50 years of usage at 20°C without risk of failure, the following classification of polyethylene material for pressure pipe is made:



PE80-PE100-PE112 основни физико-химични характеристики на материала, 23°C
PE80-PE100-PE112 basic physical-mechanical characteristics of material, 23°C

Свойства / Properties	Единица Unit	Стандарт Standard	Стойност / Value		
			PE 80	PE 100	PE 112
Плътност / Density	gr/cm ³	ISO 1183	>930	>950	>952
Коефициент на топене (MFI) Melt flow index (MFI)	g/10 min (190°/5 kg)	ISO 1133	0.4 - 0.8	0.2 - 0.4	0.2 - 0.4
Коефициент на удължаване Elongation	%	ISO 572	>600	>600	>600
Издръжливост на опън Tensile strength	MPa	ISO 527	>23	>25	>27
Модул на еластичност Module of elasticity	MPa	ISO 527	>800	>1000	>1300



КОНЦЕПЦИЯТА НА "КОНТИ ХИДРОПЛАСТ" ЗА ТРЪБИ ЗА ВОДА

Цветът на тръбата е черен с вътрешен бял слой и коекструдирана синя линия или синьо с вътрешен бял слой.

Тръбата е с размери в диапазона от DN 16 мм до DN 630 мм, а налягането е от PN 6 до PN 32 бара.

Тръбите с размери от 16 до 110 мм са гъвкави, за да могат да се намотават на макари с различна дължина, за да може да се минимизира необходимостта от фитинги и времето за монтаж.

Тръбите с размери от 125 до 630 мм се произвеждат в права тръба с дължина от 6 или 12 м.

Радиус на огъване

Полиетиленовите тръби се характеризират със своята гъвкавост, която е причината за лесен и бърз монтаж, избягване на проблеми при свързването по време на монтаж и намаляване на употребата на специални фитинги.

Следващите таблици показват възможността за огъване на тръбата в зависимост от номиналния диаметър, коефициента на дебелина (SDR), както и от температурата.

SDR	Радиус на огъване R в зависимост от външния диаметър Dn Bending radius R depending of outside diameter Dn
41	50 D
33	40 D
26	30 D
17	20 D
11	20 D
7,4	20 D

"KONTI HIDROPLAST" CONCEPT FOR WATER PIPES

The color of pipe is black with inside white lay and coextruded blue line or blue with inside white layer.

The pipe in dimension range of DN 16mm up to DN 630mm and pressure of PN up to PN32bars.

The pipes in dimension range of 16-110mm are flexible, so they can be coil in coils with difference length, so that the need for fittings and the time for installations can be minimized.

The pipes in dimension range of 125-630mm are produced in strength pipe of 6 or 12m length.

Bending radius

Polyethylene pipes are characterized by their flexibility, which, in turn, results in easy and fast installation, bypassing connection problem during installation, and reducing the use of special fittings.

The following tables show the bending ability of the pipe relative to the nominal diameter thickness ratio (SDR) as well as to the temperature.

Радиус на огъване R в зависимост от температурата Bending radius R depending of temperature			
T	PN4	PN6	PN10
0°C	≥75D	≥60D	≥50D
10°C	≥60D	≥45D	≥35D
25°C	≥45D	≥30D	≥20D

ВЛИЯНИЕ НА ТЕМПЕРАТУРАТА ВЪРХУ ПОЛИЕТИЛЕНОВИТЕ ТРЪБИ

В сравнение с много други материали, реакцията на полиетиленовите тръби на колебанията в температурата е по-ясно. Коефициентът на линейно топлинно разширяване за всеки 1°C е $2,0 \times 10^{-4}$ м/м°C.

Полиетиленът е материал с висок коефициент на разширяване от $2,0 \times 10^{-4}$ °C⁻¹, което означава, че един метър тръба има разширение от 0,2 мм за всеки градус °C изменение на температурата.

Изчисляване на разширението

$$\Delta L = L \times \lambda \times \Delta t$$

Където:

ΔL – промяна на дължината на тръбата

λ – коефициент на линейно разширение

$\lambda = 0,2$ мм/м°C

Δt – температурната разлика между очакваната работна температура и температурата на монтаж (в °C).

Таблицата по-долу показва стойностите на удължаване и свиване в (мм) на полиетиленовите тръби по време на изменението на температурите.

HEAT INFLUENCE ON THE POLYETHYLENE PIPE

Comparing to the many other material, the polyethylene pipe reaction to the thermal variation is more clear. Coefficient of linear thermal dilatation for every 1 °C is considered $2,0 \times 10^{-4}$ м/м°C.

The polyethylene is a material with a high coefficient of dilatation of $2,0 \times 10^{-4}$ °C⁻¹ that mean one meter pipe has a dilatation of 0.2 mm for each degree °C variation of the temperature.

Calculation of dilatation

$$\Delta L = L \times \lambda \times \Delta t$$

Where:

ΔL – change of the length of the pipe

λ – coefficient of linear dilatation

$\lambda = 0.2$ mm/m°C

Δt – temperature differences between expected working temperature and the temperature of installation (in °C).

Below table shows the elongation and shrinkage values in (mm) of the polyethylene pipe, during the thermal variation.

Дължина на тръбата Length of the pipe (m)	Топлинни промени (ΔT)°C Thermal changes (ΔT)°C			
	10	20	30	40
1	2	4	6	8
6	12	24	36	48
12	24	48	72	96
50	100	200	300	400
100	200	400	600	800

ХИДРОДИНАМИЧНО СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА ПОЛИЕТИЛЕНОВИТЕ ТРЪБИ

Полиетиленовите тръби принадлежат към категорията, определена като "изключително гладки" и поддържат тази характеристика по време на употреба, в противовес на това което може да се случи например с металната тръба. Има много формули за определяне на хидродинамичното съпротивление в полиетиленовите тръби.

Като индикатор, ние избираме формулата на Блазиус със съответната номограма и таблица. Формулата на Блазиус определя хидродинамичното съпротивление за вода при 10°C.

$$h = \lambda V^2 / 2gd$$

Където:

h - хидродинамично съпротивление (м/100 м)

λ - коефициент на хидродинамично съпротивление

V - скорост (м/сек)

g - земно притегляне (м/сек²)

d - вътрешен диаметър на тръбата (мм)

Коефициентът на хидродинамично съпротивление **h** зависи от числото на Рейнолдс (Re)

$$Re = Vd / \nu$$

Където:

ν - кинематичен вискозитет на флуида (м²/с)



FLOW RESISTANCE OF POLYETHYLENE PE PIPINGS

The PE pipes belong to the category defined as "extremely smooth" and keep this features steady when in operation, contrary to what may happen for example with metal pipe.

There are many formulae to determine the flow resistance in the PE pipes.

As an indication we chose the Blasius formula with the relevant nomograph and table. The Blasius formula determines the flow resistance for water at 10° C.

$$h = \lambda V^2 / 2gd$$

Where:

h - flow resistance (m/100m)

λ - flow resistance coefficient

V - speed (m/sec)

g - gravitational acceleration (m/sec²)

d - pipe inside diameter (mm)

Flow resistance coefficient **h** depends on Reynolds number (Re)

$$Re = Vd / \nu$$

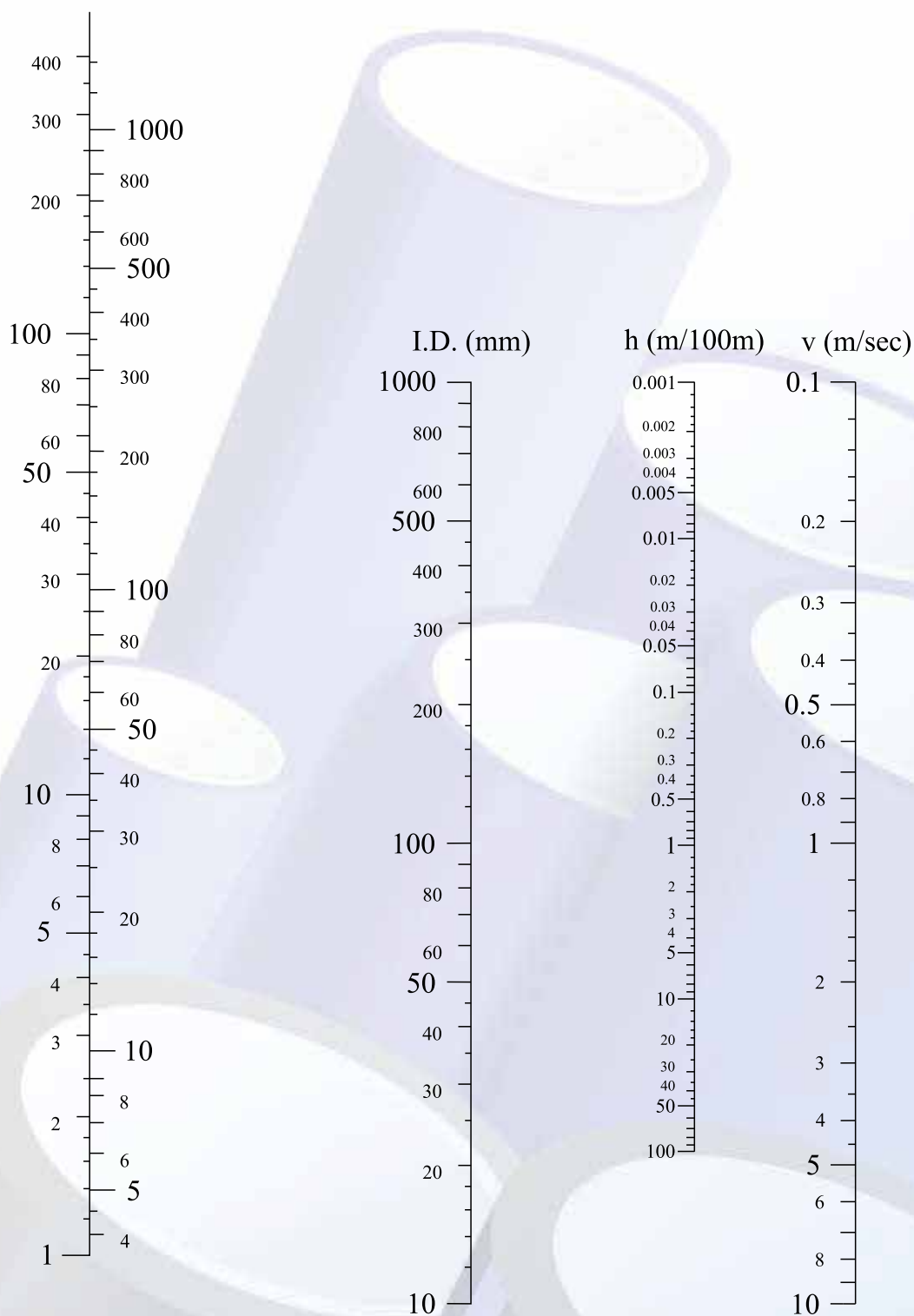
Where:

ν – fluid kinematic viscosity (m²/c)



Диаграма за проектиране на тръбите

Pipe designing diagram



K = 0.001 mm
 K - коэффициент на грапавост
 K - coefficient of roughness



МОНТАЖ

Препоръчва се при монтаж на тръбите, те да бъдат поставени в изкоп с минимална дълбочина 45-60 см, в зависимост от зоната на замръзване. Монтажът на тръбите може да бъде извършен при температура на въздуха от -5°C.

МЕТОДИ НА СВЪРЗВАНЕ

Има различни видове на свързване на тръбите. Най-често използваните са:

- Челно заваряване;
- Електрофузионно заваряване;
- Механично свързване.

СТАНДАРТИ ЗА КАЧЕСТВО И СПЕЦИФИКАЦИИ

Качеството на тръбопроводните системи, изградени от полиетилен, изискват качество на всеки етап: от производството на суровината до производството на тръбата и окончателния монтаж. Изискванията към суровините и тръбите са посочени в международните и национални стандарти и спецификации (ISO 4427, CENT C 155 SS 20, prEN 12201, DIN 8077/8078, DVGW 335-A2).

INSTALLATION

It is recommended for installing the pipes to be placed into trenches at minimal depth of 45 - 60 cm, depending on the freezing zone. The installation of the pipes may be done at the air temperature from -5°C.

METHODS OF CONNECTING

There are different kinds of connecting the pipes. The most frequent are:

- Butt weld
- Electro fusion weld
- Mechanical connecting

QUALITY STANDARDS AND SPECIFICATIONS

The quality of PE - based water pipe network requires quality every step of the way: from the production of the raw material to pipe manufacturing and final installation. Raw material and pipe requirements are specified in international and national standards and specifications (ISO 4427, CENT C 155 SS 20, prEN 12201, DIN 8077/8078, DVGW 335-A2).



PE 80 - ТРЪБИ

Стандарти:

ISO 4427 / DIN 8074 / prEN 12201

Проектно напрежение: $\sigma = 6,3$ Мпа

Фактор на сигурност: $C = 1,25$

Цвят: черен с вътрешен бял слой и коекструдирана синя линия или светлосиньо с вътрешен бял слой



PE 80 - PIPES

Standards:

ISO 4427 / DIN 8074 / prEN 12201

Design stress: $\sigma = 6.3$ Mpa

Safety factor: $C = 1.25$

Color: black with inside white layer and coextruded blue line or light blue with inside white color



ДН/ОД (mm)	SDR 33 ¹ C 16 *PN 4		SDR 21 C 10 *PN 6		SDR 13.6 C 6.3 *PN 10		SDR 9 C 4 *PN 16		SDR 7.4 C 3.2 *PN 20		SDR 6 C 2.5 *PN 25	
	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)
16	-	-	-	-	-	-	2.3	0.10	2.3	0.100	2.7	0.115
20	-	-	-	-	1.8	0.107	2.3	0.133	2.8	0.154	3.4	0.180
25	-	-	-	-	1.9	0.144	2.8	0.200	3.5	0.240	4.2	0.278
32	-	-	-	-	2.4	0.232	3.6	0.327	4.4	0.386	5.4	0.454
40	-	-	1.9	0.239	3.0	0.356	4.5	0.509	5.5	0.600	6.7	0.701
50	-	-	2.4	0.374	3.7	0.549	5.6	0.788	6.9	0.936	8.3	1.09
63	-	-	3.0	0.580	4.7	0.873	7.1	1.26	8.6	1.47	10.5	1.73
75	-	-	3.6	0.828	5.6	1.24	8.4	1.76	10.3	2.09	12.5	2.44
90	-	-	4.3	1.18	6.7	1.77	10.1	2.54	12.3	3.00	15.0	3.51
110	3.4	1.17	5.3	1.77	8.1	2.62	12.3	3.78	15.1	4.49	18.3	5.24
125	3.9	1.51	6.0	2.27	9.2	3.37	14.0	4.87	17.1	5.77	20.8	6.75
140	4.3	1.88	6.7	2.83	10.3	4.22	15.7	6.11	19.2	7.25	23.3	8.47
160	4.9	2.42	7.7	3.72	11.8	5.50	17.9	7.96	21.9	9.44	26.6	11.0
180	5.5	3.07	8.6	4.67	13.3	6.98	20.1	10.1	24.6	11.9	29.9	14.0
200	6.2	3.84	9.6	5.78	14.7	8.56	22.4	12.4	27.4	14.8	33.2	17.2
225	6.9	4.77	10.8	7.3	16.6	10.9	25.2	15.8	30.8	18.6	37.4	21.8
250	7.7	5.92	11.9	8.93	18.4	13.4	27.9	19.4	34.2	23.0	41.6	27.0
280	8.6	7.4	13.4	11.3	20.6	16.8	31.3	24.3	38.3	28.9	46.5	33.8
315	9.7	9.37	15.0	14.2	23.2	21.2	35.2	30.8	43.1	36.5	52.3	42.7
355	10.9	11.8	16.9	18.0	26.1	26.9	39.7	39.1	48.5	46.3	59.0	54.3
400	12.3	15.1	19.1	22.9	29.4	34.1	44.7	49.6	54.7	58.8	66.5	68.9
450	13.8	19.0	21.5	28.9	33.1	43.2	50.3	62.7	61.5	74.4	-	-
500	15.3	23.4	23.9	35.7	36.8	53.3	55.8	77.3	68.3	91.8	-	-
560	17.2	29.4	26.7	44.7	41.2	66.9	62.5	97.0	-	-	-	-
630	19.3	37.1	30.0	56.4	46.3	84.6	-	-	-	-	-	-
710	21.8	47.2	33.9	71.8	52.2	109	-	-	-	-	-	-
800	24.5	59.7	38.1	91.10	58.8	138	-	-	-	-	-	-

¹⁾ SDR 33 – Не се произвежда за водоснабдителни с-ми
s – дебелина на стената; OD – външен диаметър

¹⁾ SDR 33 – Are not producing for water supply system
s - Wall thickness; OD - outside diameter

*допустимо работно налягане

*admissible operating pressure



PE 100 – ТРЪБИ

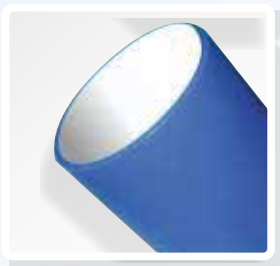
Стандарти:

ISO 4427 / DIN 8074 / prEN 12201

Проектно напрежение: $\sigma = 8,0$ Мпа

Фактор на сигурност: $C = 1,25$

Цвят: черен с вътрешен бял слой и коекструирани сини ленти или тъмносиньо с вътрешен бял слой



PE 100 - PIPES

Standards:

ISO 4427 / DIN 8074 / prEN 12201

Design stress: $\sigma = 8.0$ Мпа

Safety factor: $C = 1.25$

Color: black with inside white layer and coextruded blue stripes or dark blue with inside white layer



ДН/ ОД (mm)	SDR 41 ² C 20 *PN 4		SDR 26 ³ C 12.5 *PN 6		SDR 17 C 8 *PN 10		SDR 11 C 5 *PN 16		SDR 9 C 4 *PN 20		SDR 7.4 C 4 *PN 25		SDR 6 C 2.5 *PN 32	
	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	1.9	0.112	2.3	0.133	2.8	0.154	3.4	0.18
25	-	-	-	-	1.8	0.137	2.3	0.171	2.8	0.200	3.5	0.240	4.2	0.278
32	-	-	-	-	1.9	0.187	2.9	0.272	3.6	0.327	4.4	0.386	5.4	0.454
40	-	-	1.8	0.227	2.4	0.295	3.7	0.430	4.5	0.509	5.5	0.600	6.7	0.701
50	-	-	2.0	0.314	3.0	0.453	4.6	0.666	5.6	0.788	6.9	0.936	8.3	1.09
63	-	-	2.5	0.494	3.8	0.721	5.8	1.05	7.1	1.26	8.6	1.47	10.5	1.73
75	-	-	2.9	0.675	4.5	1.02	6.8	1.47	8.4	1.76	10.3	2.09	12.5	2.44
90	-	-	3.5	0.978	5.4	1.46	8.2	2.12	10.1	2.54	12.3	3.00	15.0	3.51
110	2.7	0.943	4.2	1.43	6.6	2.17	10.0	3.14	12.3	3.78	15.1	4.49	18.3	5.24
125	3.1	1.23	4.8	1.84	7.4	2.76	11.4	4.08	14.0	4.87	17.1	5.77	20.8	6.75
140	3.5	1.54	5.4	2.32	8.3	3.46	12.7	5.08	15.7	6.11	19.2	7.25	23.3	8.47
160	4.0	2.00	6.2	3.04	9.5	4.52	14.6	6.67	17.9	7.96	21.9	9.44	26.6	11.0
180	4.4	2.49	6.9	3.79	10.7	5.71	16.4	8.42	20.1	10.1	24.6	11.9	29.9	14.0
200	4.9	3.05	7.7	4.69	11.9	7.05	18.2	10.4	22.4	12.4	27.4	14.8	33.2	17.2
225	5.5	3.86	8.6	5.89	13.4	8.93	20.5	13.1	25.2	15.8	30.8	18.6	37.4	21.8
250	6.2	4.83	9.6	7.30	14.8	11.0	22.7	16.2	27.9	19.4	34.2	23.0	41.6	27.0
280	6.9	5.98	10.7	9.10	16.6	13.7	25.4	20.3	31.3	24.3	38.3	28.9	46.5	33.8
315	7.7	7.52	12.1	11.6	18.7	17.4	28.6	25.6	35.2	30.8	43.1	36.5	52.3	42.7
355	8.7	9.55	13.6	14.6	21.1	22.1	32.2	32.5	39.7	39.1	48.5	46.3	59.0	54.3
400	9.8	12.1	15.3	18.6	23.7	28.0	36.3	41.3	44.7	49.6	54.7	58.8	66.5	68.9
450	11.0	15.3	17.2	23.5	26.7	35.4	40.9	52.3	50.3	62.7	61.5	74.4	-	-
500	12.3	19.0	19.1	28.9	29.7	43.8	45.4	64.5	55.8	77.3	68.3	91.8	-	-
560	13.7	23.6	21.4	36.2	33.2	54.8	50.8	80.8	62.5	97.0	-	-	-	-
630	15.4	29.9	24.1	45.9	37.4	69.4	57.2	102	-	-	-	-	-	-
710	17.4	38.0	27.2	58.4	42.1	89	64.5	130	-	-	-	-	-	-
800	19.6	48.1	30.6	73.9	47.4	113	-	-	-	-	-	-	-	-

²⁾ SDR 41 - Не се произвежда за водоснабдителни с-ми

³⁾ SDR 26 – Не се произвежда на макари
s – дебелина на стената; OD – външен диаметър

*допустимо работно налягане

²⁾ SDR 41 – Are not producing for water supply system

³⁾ SDR 26 – Are not producing in coils
s – Wall thickness; OD – outside diameter

*admissible operating pressure

PE 112- ТРЪБИ

Стандарти:

ISO 4427 / DIN 8074 / prEN 12201

Проектно напрежение: $\sigma = 9,0$ Мпа

Фактор на сигурност: $C = 1,25$

Цвят: черен с вътрешен бял слой и коекструирани сини ленти или тъмносиньо с вътрешен бял слой

PE 112 - PIPES

Standards:

ISO 4427/ DIN 8074 /prEN 12201

Design stress: $\sigma = 9.0$ Мпа

Safety factor: $C = 1.25$

Color: black with inside white layer and coextruded blue stripes or dark blue with inside white layer



ДН/ ОД (mm)	*PN 10		*PN 16		*PN 20		*PN 25		*PN 32	
	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)	s (mm)	Тегло Weight (kg/m)
110	5.6	1.845	8.5	2.669	10.5	3.213	12.8	3.817	15.6	4.454
125	6.3	2.346	9.7	3.468	11.9	4.14	14.5	4.905	17.7	5.738
140	7.1	2.941	10.8	4.318	13.3	5.194	16.3	6.163	19.8	7.2
160	8.1	3.842	12.4	5.67	15.2	6.766	18.6	8.024	22.6	9.35
180	9.1	4.854	13.9	7.157	17.1	8.585	20.9	10.115	25.4	11.9
200	10.1	5.993	15.5	8.84	19.0	10.54	23.3	12.58	28.2	14.62
225	11.4	7.591	17.4	11.135	21.4	13.43	26.2	15.81	31.8	18.53
250	12.6	9.350	19.3	13.77	23.7	16.49	29.1	19.55	35.4	22.95
280	14.1	11.645	21.6	17.255	26.6	20.655	32.6	24.565	39.5	28.73
315	15.9	14.790	24.3	21.76	29.9	26.18	36.6	31.025	44.5	36.295
355	17.9	18.785	27.4	27.625	33.7	33.235	41.2	39.355	50.2	46.155
400	20.1	23.800	30.9	35.105	38.0	42.16	46.5	49.98	56.5	58.565
450	22.7	30.090	34.8	44.455	42.8	53.295	52.3	63.24	60	75.110
500	25.2	37.230	38.6	54.825	47.4	65.705	58.1	78.03	70.83	92.700
560	28.2	46.580	43.2	68.68	53.1	82.45	64.32	97.88	-	-
630	31.8	58.990	48.6	86.7	59.5	105	72.37	123.3	-	-
710	35.78	75.65	54.8	110.54	67.06	130.36	-	-	-	-
800	40.29	96.05	61.8	140.32	-	-	-	-	-	-

s – дебелина на стената; OD – външен диаметър

*допустимо работно налягане

s - Wall thickness; OD - outside diameter

*admissible operating pressure



Lloyd's Register LRQA

ПРИЛОЖЕНИЕ КЪМ СЕРТИФИКАТ

"ЮРОКОМ 2000" ООД
ул. „Никола Габровски“ № 1, София 1172
България

Обекти
ул. Нешо Бончев № 26
София 1225

Дейности
Продажба на едро и дребно на материали, части и оборудване за ВИК инсталации и отоплителни системи.
Продажба на едро и дребно на геосинтетични материали.

Сертификат No: S0F0368290

Първоначално одобрение: 01 Декември 2014
Текущ сертификат: 01 Декември 2014
Дата на валидност: 30 Ноември 2017

Стр. 1 от 1

Сертификат № S0F0368290
For "ЮРОКОМ" EIA, София 1172, BG 11720017
For and on behalf of Registrar, Maitlandshill Office Village, Salford, Greater Manchester, M6 6PU, United Kingdom
This certificate is issued in accordance with the rules and regulations of the Registrar of Quality Assurance
Approval of the Registrar shall be subject to the conditions of the contract between the Registrar and the client.

Lloyd's Register LRQA

СЕРТИФИКАТ ЗА ОДОБРЕНИЕ

Настоящият сертификат се издава за да удостовери, че Системата за управление на качеството на:

"ЮРОКОМ 2000" ООД
ул. „Никола Габровски“ № 1, София 1172
България

е одобрена от Lloyd's Register Quality Assurance в съответствие със следните стандарти за Системи за управление на качеството:

BS EN ISO 9001:2008; EN ISO 9001:2008; ISO 9001:2008

Системата за управление на качеството е приложима за:

Продажба на едро и дребно на материали, части и оборудване за ВИК инсталации и отоплителни системи. Продажба на едро и дребно на геосинтетични материали.

Този сертификат е валиден само заедно с приложеното към него, което носи същия номер и на което са изброени всички обекти, включени в това одобрение.

Сертификат No: S0F0368290

Първоначално одобрение: 01 Декември 2005
Текущ сертификат: 01 Декември 2014
Дата на валидност: 30 Ноември 2017

Издаден от: Лойдс Ръгистър ЕМЕА клон за и от името на Lloyd's Register Quality Assurance Limited.

Сертификат № S0F0368290
For "ЮРОКОМ" EIA, София 1172, BG 11720017
For and on behalf of Registrar, Maitlandshill Office Village, Salford, Greater Manchester, M6 6PU, United Kingdom
This certificate is issued in accordance with the rules and regulations of the Registrar of Quality Assurance
Approval of the Registrar shall be subject to the conditions of the contract between the Registrar and the client.

Lloyd's Register LRQA

CERTIFICATE SCHEDULE

EUROCOM 2000 Ltd.
1 Nikola Gabrovski Str., 1172 Sofia
Bulgaria

Locations
26 Nesho Bonchev Str.
1225 Sofia

Activities
Wholesale and retail of materials, parts and equipment for water-supply and waste water pipelines and for heating systems. Wholesale and retail of geosynthetic materials.

Approval Certificate No: S0F0368290

Original Approval: 01st December 2014
Current Certificate: 01st December 2014
Certificate Expiry: 30th November 2017

Page 1 of 1

Approval Certificate No: S0F0368290
EUROCOM 2000 Ltd., 1172 Sofia, Registration number: 11720017
For and on behalf of Registrar, Maitlandshill Office Village, Salford, Greater Manchester, M6 6PU, United Kingdom
This certificate is issued in accordance with the rules and regulations of the Registrar of Quality Assurance
Approval of the Registrar shall be subject to the conditions of the contract between the Registrar and the client.

Lloyd's Register LRQA

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

EUROCOM 2000 Ltd.
1 Nikola Gabrovski Str., 1172 Sofia
Bulgaria

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to the following Quality Management System Standards:

BS EN ISO 9001:2008 EN ISO 9001:2008 ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:

Wholesale and retail of materials, parts and equipment for water-supply and waste water pipelines and for heating systems. Wholesale and retail of geosynthetic materials.

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

Approval Certificate No: S0F0368290

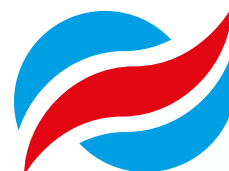
Original Approval: 01st December 2005
Current Certificate: 01st December 2014
Certificate Expiry: 30th November 2017

Issued by: Lloyd's Register EMEA branch for and on behalf of Lloyd's Register Quality Assurance Limited.

For EUROCOM 2000 Ltd., 1172 Sofia, Registration number: 11720017
For and on behalf of Registrar, Maitlandshill Office Village, Salford, Greater Manchester, M6 6PU, United Kingdom
This certificate is issued in accordance with the rules and regulations of the Registrar of Quality Assurance
Approval of the Registrar shall be subject to the conditions of the contract between the Registrar and the client.

ЮРОКОМ

ВИК И ОТОПЛЕНИЕ



ПРЕДСТАВИТЕЛСТВО ЗА БЪЛГАРИЯ

Юроком 2000 ООД

София 1172, ул. „Никола Габровски“ 1
тел.: 02/ 800 50 00, факс: 02/ 800 50 50

София 1225, ул. „Нешо Бончев“ 26
тел.: 02/ 800 50 65, факс: 02/ 800 50 65

office@eurocom2000.net

www.eurocom2000.net



KONTI

HIDROPLAST

София 1172, ул. „Никола Габровски“ 1
тел.: 02/ 800 50 00, факс: 02/ 800 50 50

София 1125, ул. „Нешо Бончев“ 26
тел.: 02/ 800 50 65, факс: 02/ 800 50 65

office@eurocom2000.net
www.eurocom2000.net